

Stírací kroužky



DIMER




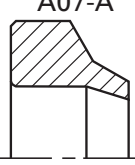



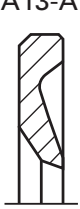











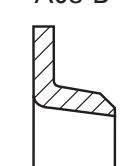







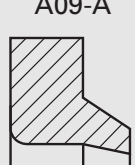







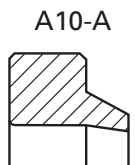















použití	profil	popis	teplota	max. rychlost	materiál	použití	profil	popis	teplota	max. rychlost	materiál
		Hydraulický, jednočinný Stírací kroužek. Tvar vnější části zajišťuje pevné usazení v drážce a zabraňuje pronikání nečistoty a vlhkosti na vnějším průměru. Stírací hrana zajišťuje spolehlivou ochranu proti pronikání prachu a nečistot zatímco umožňuje zpětný tok zbytkové olejové vrstvy. Zadní výztužná plocha zabraňuje nežádoucí deformaci stíracího kroužku. Pro usazení podle ISO 6195-Typ A.	-30 °C ... +110 °C -20 °C ... +110 °C -50 °C ... +110 °C -20 °C ... +110 °C -30 °C ... +110 °C -30 °C ... +100 °C -25 °C ... +150 °C -20 °C ... +200 °C -50 °C ... +150 °C	4 m/s 4 m/s 4 m/s 5 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s	PU HPU TPU SPU GPU NBR HNBR FKM EPDM**			Pneumatický, jednočinný Stírací kroužek. Tvar vnější části zajišťuje pevné usazení v drážce a zabraňuje pronikání nečistoty a vlhkosti na vnějším průměru. Speciální konstrukce stírací hrany umožňuje zachování původní vrstvy maziva. Zadní výztužná plocha zabraňuje nežádoucí deformaci stíracího kroužku. Pro usazení podle ISO 6195-Typ A.	-30 °C ... +110 °C -20 °C ... +110 °C -50 °C ... +110 °C -20 °C ... +110 °C -30 °C ... +110 °C -30 °C ... +100 °C -25 °C ... +150 °C -20 °C ... +200 °C -50 °C ... +150 °C	4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s	PU HPU TPU SPU GPU NBR HNBR FKM EPDM**
		Hydraulický, jednočinný Stejný jako profil A01-A, ale bez zadní výztužné plochy. Pro usazení podle ISO 6195-Typ A.	-30 °C ... +110 °C -20 °C ... +110 °C -50 °C ... +110 °C -20 °C ... +110 °C -30 °C ... +110 °C -30 °C ... +100 °C -25 °C ... +150 °C -20 °C ... +200 °C -50 °C ... +150 °C	4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s	PU HPU TPU SPU GPU NBR HNBR FKM EPDM**			Pneumatický, jednočinný Stejný jako profil A04-A, ale bez zadní výztužné plochy. Pro usazení podle ISO 6195-Typ A.	-30 °C ... +110 °C -20 °C ... +110 °C -50 °C ... +110 °C -20 °C ... +110 °C -30 °C ... +110 °C -30 °C ... +100 °C -25 °C ... +150 °C -20 °C ... +200 °C -50 °C ... +150 °C	4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s	PU HPU TPU SPU GPU NBR HNBR FKM EPDM**
		Hydraulický, jednočinný Stírací kroužek. Tvar vnější části zajišťuje pevné usazení v drážce a zabraňuje pronikání nečistoty a vlhkosti na vnějším průměru. Stírací hrana zajišťuje spolehlivou ochranu proti pronikání prachu a nečistot, zatímco umožňuje zpětný tok zbytkové olejové vrstvy. Zadní výztužná plocha zabraňuje nežádoucí deformaci stíracího kroužku.	-30 °C ... +110 °C -20 °C ... +110 °C -50 °C ... +110 °C -20 °C ... +110 °C -30 °C ... +110 °C -30 °C ... +100 °C -25 °C ... +150 °C -20 °C ... +200 °C -50 °C ... +150 °C	4 m/s 4 m/s 4 m/s 5 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s	PU HPU TPU SPU GPU NBR HNBR FKM EPDM**			Pneumatický, jednočinný Stírací kroužek s pevným uložením na vnějším obvodu, speciální konstrukce stírací hrany umožňuje zachování původní vrstvy maziva. Zadní výztužná plocha zabraňuje nežádoucí deformaci stíracího kroužku.	-30 °C ... +110 °C -20 °C ... +110 °C -50 °C ... +110 °C -20 °C ... +110 °C -30 °C ... +110 °C -30 °C ... +100 °C -25 °C ... +150 °C -20 °C ... +200 °C -50 °C ... +150 °C	4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s	PU HPU TPU SPU GPU NBR HNBR FKM EPDM**
		Hydraulický, jednočinný Stírací kroužek. Tvar vnější části zajišťuje pevné usazení v drážce a zabraňuje pronikání nečistoty a vlhkosti na vnějším průměru. Stírací hrana zajišťuje spolehlivou ochranu proti pronikání prachu a nečistot, zatímco umožňuje zpětný tok zbytkové olejové vrstvy.	-30 °C ... +110 °C -20 °C ... +110 °C -50 °C ... +110 °C -20 °C ... +110 °C -30 °C ... +110 °C -30 °C ... +100 °C -25 °C ... +150 °C -20 °C ... +200 °C -50 °C ... +150 °C	4 m/s 4 m/s 4 m/s 5 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s	PU HPU TPU SPU GPU NBR HNBR FKM EPDM**			Pneumatický, jednočinný Stírací kroužek s pevným uložením na vnějším obvodu, speciální konstrukce stírací hrany umožňuje zachování původní vrstvy maziva.	-30 °C ... +110 °C -20 °C ... +110 °C -50 °C ... +110 °C -20 °C ... +110 °C -30 °C ... +110 °C -30 °C ... +100 °C -25 °C ... +150 °C -20 °C ... +200 °C -50 °C ... +150 °C	4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s	PU HPU TPU SPU GPU NBR HNBR FKM EPDM**
		Hydraulický, jednočinný Stejný jako profil A02-A, ale bez zadní výztužné plochy. Speciální konstrukce uchycení v souladu s ISO 6195-Typ C.	-30 °C ... +110 °C -20 °C ... +110 °C -50 °C ... +110 °C -20 °C ... +110 °C -30 °C ... +110 °C -30 °C ... +100 °C -25 °C ... +150 °C -20 °C ... +200 °C -50 °C ... +150 °C	4 m/s 4 m/s 4 m/s 5 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s	PU HPU TPU SPU GPU NBR HNBR FKM EPDM**			Pneumatický, jednočinný Stejný jako profil A05-A, ale bez zadní výztužné plochy. Speciální konstrukce uchycení v souladu s ISO 6195-Typ C.	-30 °C ... +110 °C -20 °C ... +110 °C -50 °C ... +110 °C -20 °C ... +110 °C -30 °C ... +110 °C -30 °C ... +100 °C -25 °C ... +150 °C -20 °C ... +200 °C -50 °C ... +150 °C	4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s	PU HPU TPU SPU GPU NBR HNBR FKM EPDM**
		Hydraulický, jednočinný Stírací kroužek s montážní klecí pro zalisování instalace do usazení otevřených ve směru osy. Stírací hrana zajišťuje spolehlivou ochranu proti pronikání prachu a nečistot, použití plastové montážní klece zabraňuje korozi v zalisování. Pro usazení v souladu s ISO 6195-Typ B.	-30 °C ... +80 °C -20 °C ... +80 °C -40 °C ... +80 °C -20 °C ... +80 °C -30 °C ... +80 °C -30 °C ... +80 °C -25 °C ... +80 °C -20 °C ... +200 °C -50 °C ... +150 °C	4 m/s 4 m/s 4 m/s 5 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s	<i>stírací část</i> PU HPU TPU SPU GPU NBR HNBR FKM EPDM** <i>uchycení</i> POM/PA* PEEK			Pneumatický, jednočinný Stírací kroužek s montážní klecí pro zalisování instalace do usazení otevřených ve směru osy. Speciální konstrukce stírací hrany umožňuje zachování původní vrstvy maziva. Použití plastové montážní klece zabraňuje korozi v zalisování. Pro usazení v souladu s ISO 6195-Typ B.	-30 °C ... +80 °C -20 °C ... +80 °C -40 °C ... +80 °C -20 °C ... +80 °C -30 °C ... +80 °C -30 °C ... +80 °C -25 °C ... +80 °C -20 °C ... +200 °C -50 °C ... +150 °C	4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s	<i>stírací část</i> PU HPU TPU SPU GPU NBR HNBR FKM EPDM** <i>uchycení</i> POM/PA* PEEK

lineární pohyb rotační oscilační spirálový pohyb statický

* POM do ø 260 mm, PA nad ø 260 mm
** pozor: nevhodné pro minerální oleje!






lineární pohyb rotační oscilační spirálový pohyb statický

* POM do ø 260 mm, PA nad ø 260 mm
** pozor: nevhodné pro minerální oleje!

použití	profil	popis	teplota	max.rychl.	materiál	použití	profil	popis	teplota	max.rychl.	max. tlak	materiál	
  		A07-A Hydraulický, jednočinný Stírací kroužek pro uchycení v úkosové drážce (30° úhel). Konstrukce využívána zejména na britských zařízeních, v palcových stejně jako v metrických mírách.	-30 °C ... +110 °C -20 °C ... +110 °C -50 °C ... +110 °C -20 °C ... +110 °C -30 °C ... +110 °C -30 °C ... +100 °C -25 °C ... +150 °C -20 °C ... +200 °C -50 °C ... +150 °C	4 m/s 4 m/s 4 m/s 5 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s	PU HPU TPU SPU GPU NBR HNBR FKM EPDM**	  		A13-A Hydraulický/pneumatický, jednočinný Stírací kroužek, většinou využívaný v kombinaci se stíracím kroužkem A02 nebo A01. Pevně přilnuté nečistoty a velmi silné zasození (bláto, asfalt, led) jsou setřeny, následující elastomerový stírací kroužek je chráněn před poškozením. Doporučené materiály poskytují dobré vlastnosti při suchém chodu, vysokou tvrdost a vysokou mez pevnosti.	-50 °C ... +80 °C -40 °C ... +80 °C -50 °C ... +260 °C	1 m/s 1 m/s 1 m/s	- - -	POM* PA* PEEK	
  		A08-A Hydraulický/pneumatický, jednočinný Stírací kroužek obvykle nasazovaný v uložení se svírací objímkou, zejména využívaný pro náhradu ve starých hydraulických a pneumatických válcích nebo pro druhotné aplikace.	-30 °C ... +110 °C -20 °C ... +110 °C -50 °C ... +110 °C -20 °C ... +110 °C -30 °C ... +110 °C -30 °C ... +100 °C -25 °C ... +150 °C -20 °C ... +200 °C -50 °C ... +150 °C	4 m/s 4 m/s 4 m/s 5 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s	PU HPU TPU SPU GPU NBR HNBR FKM EPDM**	  		A25-F Hydraulický/pneumatický, jednočinný PTFE stírací kroužek s O-kroužkem jako prvkem pro předpětí. PTFE část přebírá stírací funkci, O-kroužek udržuje stabilní kontaktní tlak. Dobré vlastnosti při suchém chodu, žádný trhavý posuv. Vynikající chemická a tepelná odolnost (v závislosti na materiálu O-kroužku).	-30 °C ... +100 °C -20 °C ... +200 °C -30 °C ... +100 °C -20 °C ... +200 °C -30 °C ... +100 °C -20 °C ... +200 °C	10 m/s 10 m/s 10 m/s 10 m/s 10 m/s 10 m/s	- - - - - -	kluzný kroužek PTFE 2 PTFE 2 PTFE 3 PTFE 3 PTFE 4 PTFE 4	pružný kroužek NBR NBR NBR FPM NBR FPM
  		A08-B Hydraulický/pneumatický, jednočinný Stírací kroužek obvykle nasazovaný v uložení se svírací objímkou, zejména využívaný pro náhradu ve starých hydraulických a pneumatických válcích nebo pro druhotné aplikace.	-30 °C ... +110 °C -20 °C ... +110 °C -50 °C ... +110 °C -20 °C ... +110 °C -30 °C ... +110 °C -30 °C ... +100 °C -25 °C ... +150 °C -20 °C ... +200 °C -50 °C ... +150 °C	4 m/s 4 m/s 4 m/s 5 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s	PU HPU TPU SPU GPU NBR HNBR FKM EPDM**	  		A26-F Hydraulický/pneumatický, dvojčinný Dvojité PTFE stírací kroužek se dvěma O-kroužky jako prvky pro předpětí. Stírací hrana poskytuje spolehlivou ochranu proti pronikání prachu a nečistot. Další těsnicí manžeta pro snížení zbytkové vrstvy maziva, používá se ve spojení s PTFE těsněním typu S09 (v tandemu). Vynikající chemická a tepelná odolnost (v závislosti na materiálu O-kroužku).	-30 °C ... +100 °C -20 °C ... +200 °C -30 °C ... +100 °C -20 °C ... +200 °C -30 °C ... +100 °C -20 °C ... +200 °C	10 m/s 10 m/s 10 m/s 10 m/s 10 m/s 10 m/s	16 bar (230 psi) 16 bar (230 psi) 16 bar (230 psi) 16 bar (230 psi) 16 bar (230 psi) 16 bar (230 psi)	kluzný kroužek PTFE 2 PTFE 2 PTFE 3 PTFE 3 PTFE 4 PTFE 4	pružný kroužek NBR FPM NBR FPM NBR FPM
  		A09-A Hydraulický, jednočinný Stírací kroužek s rozměry v souladu s běžnými typy používanými v USA. Pro uchycení v souladu s AN 6231, ANSI/B93.35.	-30 °C ... +110 °C -20 °C ... +110 °C -50 °C ... +110 °C -20 °C ... +110 °C -30 °C ... +110 °C -30 °C ... +100 °C -25 °C ... +150 °C -20 °C ... +200 °C -50 °C ... +150 °C	4 m/s 4 m/s 4 m/s 5 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s	PU HPU TPU SPU GPU NBR HNBR FKM EPDM**	  		A27-F Hydraulický/pneumatický, dvojčinný Dvojité PTFE stírací kroužek s O-kroužkem jako prvkem pro předpětí. Stírací hrana poskytuje spolehlivou ochranu proti pronikání prachu a nečistot. Další těsnicí manžeta pro snížení zbytkové vrstvy maziva používá se ve spojení s PTFE těsněním typu S09 (v tandemu). Vynikající chemická a tepelná odolnost (v závislosti na materiálu O-kroužku).	-30 °C ... +100 °C -20 °C ... +200 °C -30 °C ... +100 °C -20 °C ... +200 °C -30 °C ... +100 °C -20 °C ... +200 °C	10 m/s 10 m/s 10 m/s 10 m/s 10 m/s 10 m/s	16 bar (230 psi) 16 bar (230 psi) 16 bar (230 psi) 16 bar (230 psi) 16 bar (230 psi) 16 bar (230 psi)	kluzný kroužek PTFE 2 PTFE 2 PTFE 3 PTFE 3 PTFE 4 PTFE 4	pružný kroužek NBR FPM NBR FPM NBR FPM
  		A10-A Hydraulický, jednočinný Stírací kroužek s rozměry v souladu s běžnými typy používanými v USA. Pevný poměr mezi průřezem a výškou stíracího kroužku. Pro uchycení v souladu s AN 6231, ANSI/B93.35.	-30 °C ... +110 °C -20 °C ... +110 °C -50 °C ... +110 °C -20 °C ... +110 °C -30 °C ... +110 °C -30 °C ... +100 °C -25 °C ... +150 °C -20 °C ... +200 °C -50 °C ... +150 °C	4 m/s 4 m/s 4 m/s 5 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s	PU HPU TPU SPU GPU NBR HNBR FKM EPDM**	  							
  		A11-A Hydraulický/pneumatický, jednočinný Stírací kroužek, který obsahuje další těsnicí manžetu. Používá se ve spojení s PTFE těsněním (v tandemu) předepnutými O-kroužkem pro omezení zbytkové vrstvy maziva. Také se používá jako komplexní řešení pro pneumatické aplikace v malém rozsahu průměrů. Maximální povolené tlakové zatížení: 16 bar (230 psi).	-30 °C ... +110 °C -20 °C ... +110 °C -50 °C ... +110 °C -20 °C ... +110 °C -30 °C ... +110 °C -30 °C ... +100 °C -25 °C ... +150 °C -20 °C ... +200 °C -50 °C ... +150 °C	4 m/s 4 m/s 4 m/s 5 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s	PU HPU TPU SPU GPU NBR HNBR FKM EPDM**								
  		A11-I Hydraulický/pneumatický, jednočinný Stejně jako profil A11-A, speciální konstrukce uchycení v souladu s ISO 6195-Typ C.	-30 °C ... +110 °C -20 °C ... +110 °C -50 °C ... +110 °C -20 °C ... +110 °C -30 °C ... +110 °C -30 °C ... +100 °C -25 °C ... +150 °C -20 °C ... +200 °C -50 °C ... +150 °C	4 m/s 4 m/s 4 m/s 5 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s 4 m/s	PU HPU TPU SPU GPU NBR HNBR FKM EPDM**								
  		A12-A Hydraulický, jednočinný Stírací kroužek s dvojitou hranou, technicky přesné uzavření ve válci zajišťuje spolehlivou ochranu i pro velmi silná znečištění.	-30 °C ... +110 °C -20 °C ... +110 °C -50 °C ... +110 °C -20 °C ... +110 °C -30 °C ... +110 °C	4 m/s 4 m/s 4 m/s 5 m/s 4 m/s	PU HPU TPU SPU GPU								

 lineární pohyb  rotační  oscilační  spirálový pohyb  statický

* POM do ø 260 mm, PA nad ø 260 mm
** pozor: nevhodné pro minerální oleje!

 lineární pohyb  rotační  oscilační  spirálový pohyb  statický

* POM do ø 260 mm, PA nad ø 260 mm
** pozor: nevhodné pro minerální oleje!